

ГОСТ 12643-80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

Дата введения 1982-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. N 4922 дата введения установлена с 01.01.82

Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 N 791

ВЗАМЕН ГОСТ 12643-67

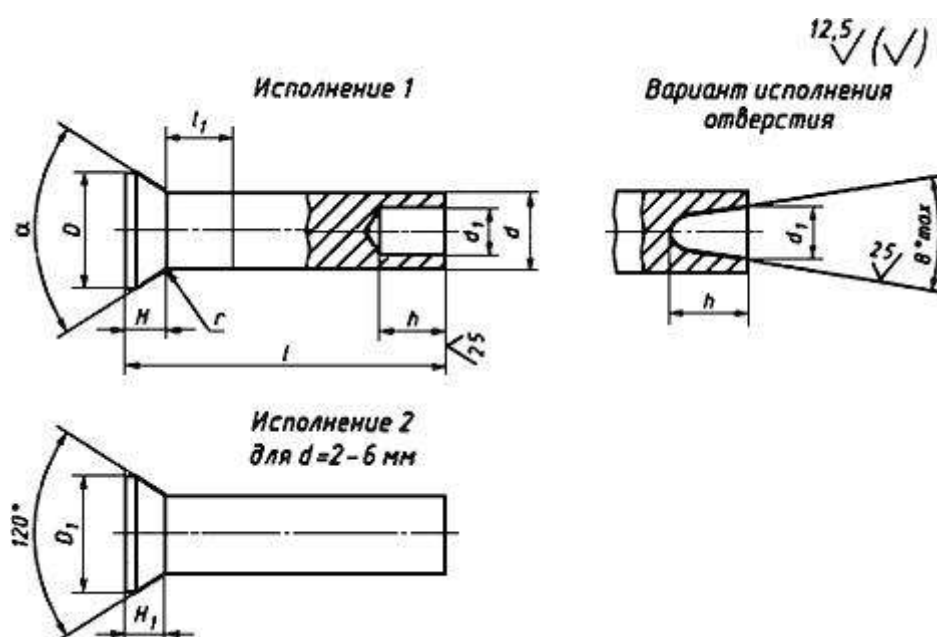
ИЗДАНИЕ (сентябрь 2004 г.) с Изменением N 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6-86).

Настоящий стандарт распространяется на полупустотелые заклепки с потайной головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки полупустотелые с потайной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644-80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.



мм									
					, не более				
1,0	1,9	-	0,5	-	0,10	0,6	1,0	1,5	90°
1,2	2,3		0,6			1,5			
1,4	2,7		0,7						
1,6	2,9					1,0			
2,0	3,9	4,0	1,0	0,60		1,2	2,5	3,0	
2,5	4,5	5,0	1,1	0,75	1,6				
3,0	5,2	6,0	1,2	0,90	2,0				
(3,5)	6,1	7,0	1,4	1,00	0,20	2,5	4,0	4,0	
4,0	7,0	8,0	1,6	1,20		2,8			
5,0	8,8	10,0	2,0	1,50		3,5	5,0		
6,0	10,3	12,0	2,4	1,80	4,5	6,0			
8,0	13,9	-	3,2	-	0,25		6,0	6,0	
10,0	17,0		4,8			0,30	8,0		8,0

Примечания:

1. - расстояние от головки до места измерения диаметра.
2. Диаметры коротких заклепок длиной менее измерять на середине длины стержня.
3. Размер заклепки, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

<i>l</i>	<i>d</i>												
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
(11)													
12													
(13)													
14													
(15)													
16													
(17)													
18													
20													
22													
24													
26													
28													
30													
32													
34													
36													
38													
40													
42													
45													
48													
50													
52													
55													
58													
60													
65													

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения полупустотелой заклепки с потайной головкой исполнения 1 диаметром материала группы 01, стали марки 10 без покрытия:

мм, длиной $l = 20$ мм, из

Заклепка 3x20.01.10 ГОСТ 12643-80

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.2. Отверстие в стержне заклепок может быть выполнено как сверлением, так и высадкой, форма дна отверстия не регламентируется.

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.4. Толщина скрепляемого пакета указана в приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

$$I = \pm \frac{IT16}{2}$$

2.1. Предельные отклонения диаметра стержня заклепки - ; диаметра головки - ; длины

2.2. Предельные отклонения высоты головки заклепок и - мм для $H < 1$ мм и для $H \geq 1$ мм.

2.3. Предельные отклонения диаметра отверстия заклепок - для $d_1 < 1$ мм и для $d_1 \geq 1$ мм.

2.4. Предельные отклонения глубины отверстия заклепок -

2.5. Допуск соосности отверстия относительно стержня для заклепок от 1 до 1,6 мм - 0,05 мм; для свыше 1,6 до 2 мм - 0,12 мм; для свыше 2 мм - 0,20 мм.

2.6. Шероховатость поверхности заклепок из коррозионно-стойких сталей должна быть не более 6,3 мкм, кроме отверстия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных заклепок

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

[illegible]

Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 - для латуни; 1,134 - для меди; 0,35 - для алюминиевого сплава.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). Толщина скрепляемого пакета

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

[illegible]