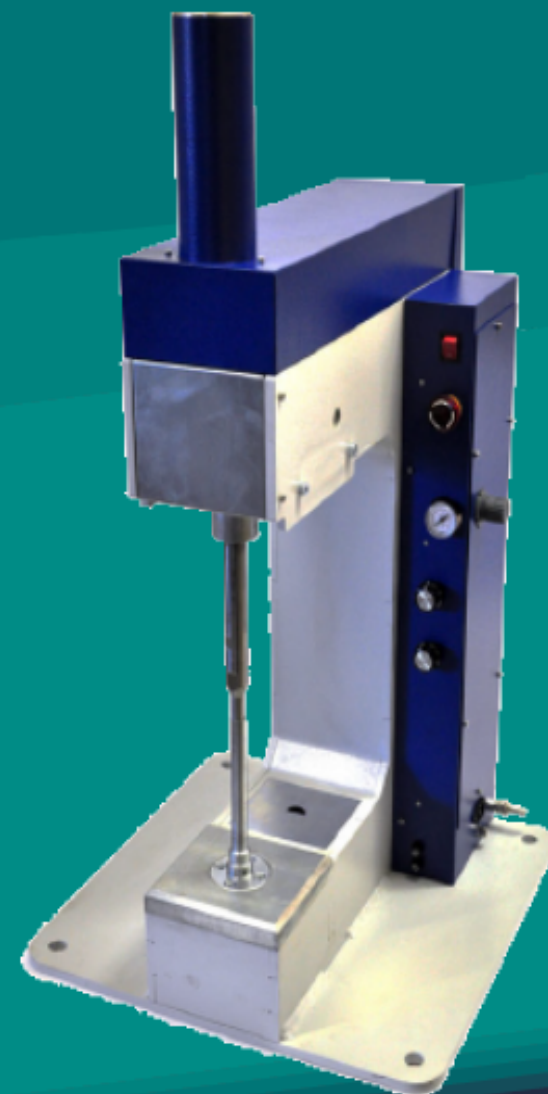
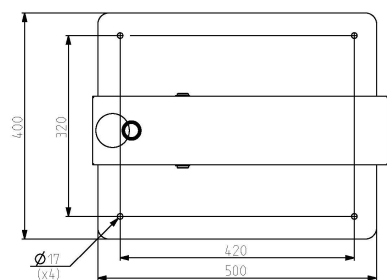
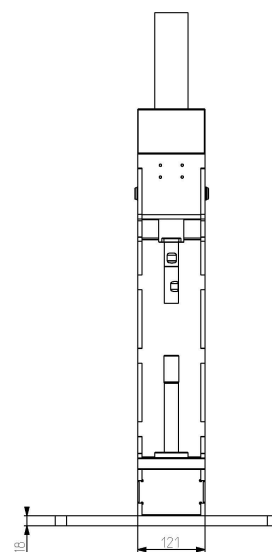
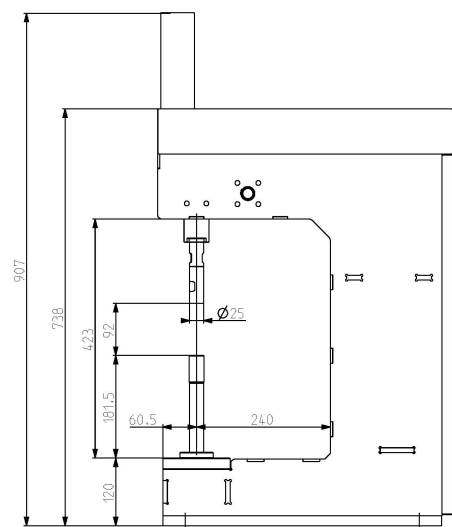




*Пресс ПП-35*

Пресс ПП-35 – пневматический пресс для монтажа запрессовочного и развальцовочного крепежа в тонколистовой металл. Предназначен для автоматизации процесса запрессовки и развальцовки гаек, втулок, шпилек в листовой металл. Целевые потребители - мелкосерийные производства корпусного оборудования и обработки листовых материалов.

Основные характеристики:

Нагрузка, кН, макс. – 30 кН

Рабочий ход поршня – 94мм

Рабочее давление камеры, бар, мин./макс. – 4-10 бар

Максимальная возвращающая сила, кН (при рабочем давлении 8 бар) – 0,15кН Габариты (высота-ширина-глубина) – 660 (900 с поршнем)x166x520мм Размер установочного стола – 520x506мм

Масса – 118кг (вместе с установочным столом)

Глубина рабочего стола – 240мм

Высота рабочего стола – 395мм

Управление – электрическая педаль

Установочная шкала для нагрузки пуансона (рабочее давление камеры).

ребования к рабочему месту:

Подводящий воздух с масло- и влагоотделителем – рабочее давление 4-8 бар Электропитание 220 +-20 VAC

Стандартный комплект аксессуаров включает

-Пуассон для запрессовки крепежа плоский

-Две матрицы для двух выбранных типов запрессовочного крепежа

-Электрическая педаль

Опционально

-Дополнительные матрицы и Пуассоны и специальные оснастки по запросу заказчика

-Разработка специального рабочего стола под корпусные изделия заказчика