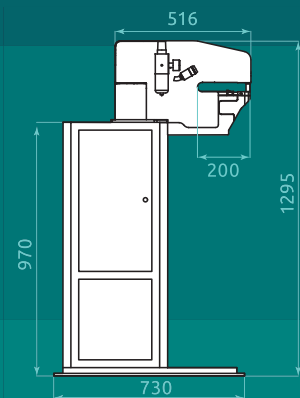


Аксессуар № 1

Позволяет монтировать крепежные элементы в корпусные изделия формы «С».

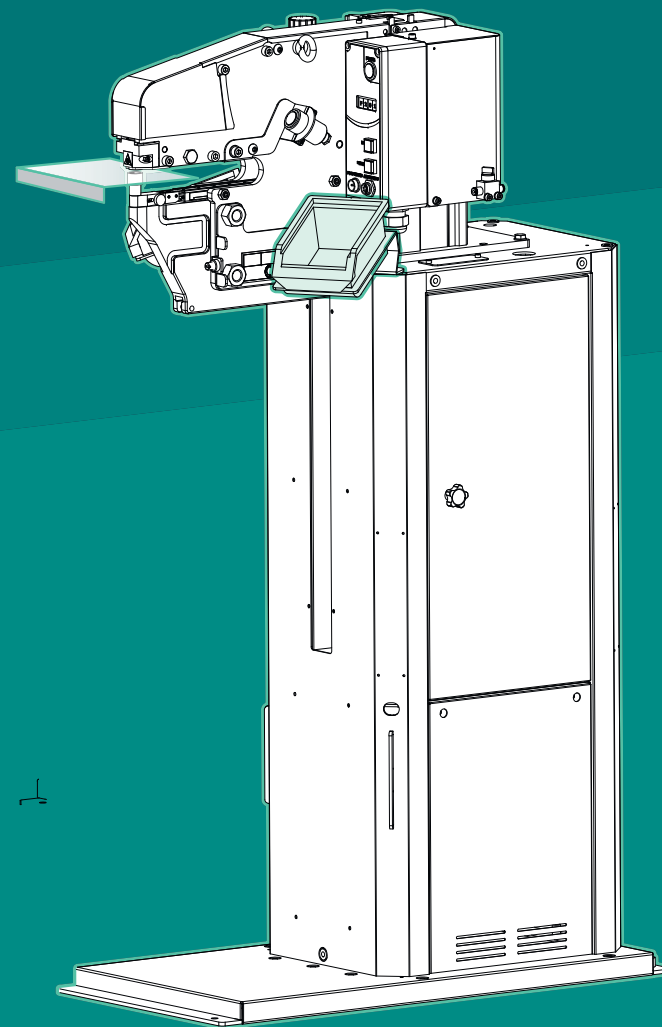
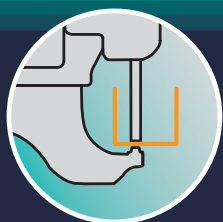
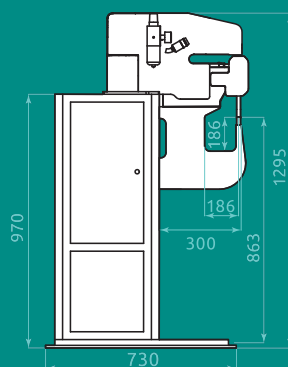
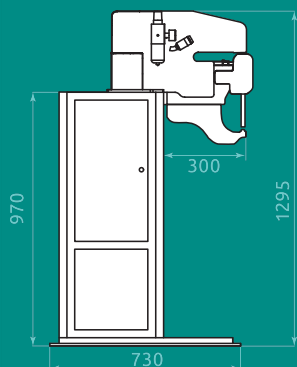


✂ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

Эксцентричные матрицы позволяют монтировать крепежные элементы на малом расстоянии от края игиба листовой заготовки.

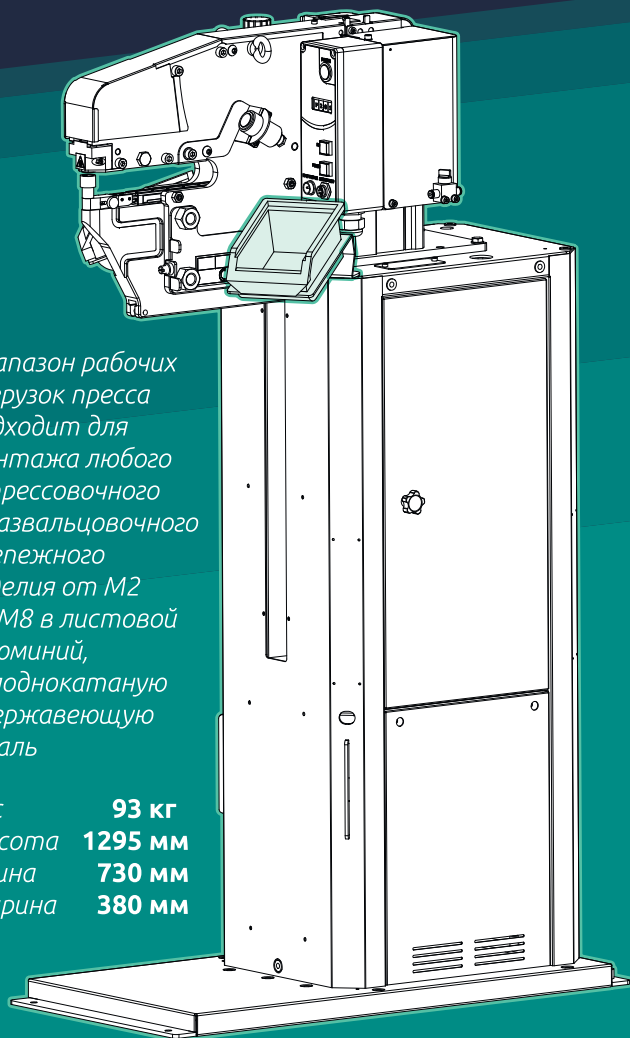
Аксессуар № 2

Позволяет монтировать крепежные элементы на значительном удалении от края листа, в том числе послегиба.



Пресс ПП-60

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС
ДЛЯ МОНТАЖА ЗАПРЕССОВОЧНОГО
И РАЗВАЛЬЦОВОЧНОГО КРЕПЕЖА



Диапазон рабочих нагрузок пресса подходит для монтажа любого запрессовочного и развальцовочного крепежного изделия от M2 до M8 в листовую алюминий, холоднокатаную инержавеющую сталь

Вес **93 кг**
Высота **1295 мм**
Длина **730 мм**
Ширина **380 мм**

Рабочее давление пневмосистемы
Рабочие нагрузки
Электропитание
Макс. толщина листа металлической заготовки

1- 8 бар

2,8 - 60 кН

220 ± 20 VAC / 100 Вт

3 мм

Пресс ПП-60 – надежный, многоцелевой, компактный и экономичный пневматический пресс для монтажа запрессовочного и развальцовочного крепежа в тонколистовые заготовки. Благодаря своим неоспоримым преимуществам **Пресс ПП-60** пользуется активным спросом у предприятий, изготавливающих корпусные изделия и обрабатывающих листовый металл.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Благодаря минимизации высоты хода рабочего штока (расстояние между пуансоном и матрицей) **Пресс ПП-60** практически безопасен для оператора.

РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ

От 280 кг (2,8 кН) до 6 тонн (60 кН).

атм.	Нагрузка в рабочей зоне	
	А тонн	В тонн
1	0.280	0.860
2	0.570	1.720
3	0.860	2.580
4	1.150	3.450
5	1.440	4.310
6	1.790	5.180
7	2.010	6.040

ПРОДУКТИВНОСТЬ

Пневматический пресс **Пресс ПП-60** имеет короткий рабочий цикл (около 1 сек), а значит, высокую продуктивность. Эффективность работы и скорость монтажа крепежных элементов определяется преимущественно навыками оператора.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пневматический пресс не нуждается в плановом техобслуживании и замене рабочих компонентов и смазочных материалов. Чистки и периодической смазки требуют лишь несколько деталей. Обслуживание и поддержка работоспособности пресса требуют минимальных временных и финансовых затрат.

УПРАВЛЕНИЕ И КОНТРОЛЬ

Интуитивный для пользователя интерфейс и яркий экран; счетчик на уменьшение, увеличение и общее количество монтируемых крепежных элементов; регулировка нагрузки и времени прессования; автоматическая диагностика неисправностей.

НАДЕЖНОСТЬ

Использование компонентов, признанных во всем мире, таких как пневматические компоненты от SMC (Япония), направляющие конструкции из материалов Bosch Rexroth, электрические и пневматические клапана от Matshushita и Nikkai (Япония) делают пресс **Пресс ПП-60** гарантированно надежным.

КАЧЕСТВО И СЕРТИФИКАЦИЯ

Пневматический пресс **Пресс ПП-60** изготовлен на сертифицированном производстве в соответствии с международными нормами безопасности машин и оборудования: CEI EN 61000-6-4:2007 ; CEI EN 61000-3-2:2007 ; CEI EN 61000-6-2:2006; CEI EN 60204-1:2006; CEI EN 61000-3-3:2009; CEI EN 55011:2011.

ЦЕНА/КАЧЕСТВО

Несмотря на описанные выше многочисленные преимущества пресс **Пресс ПП-60** имеет весьма демократичную цену, что также является неоспоримым преимуществом при выборе оборудования.

